

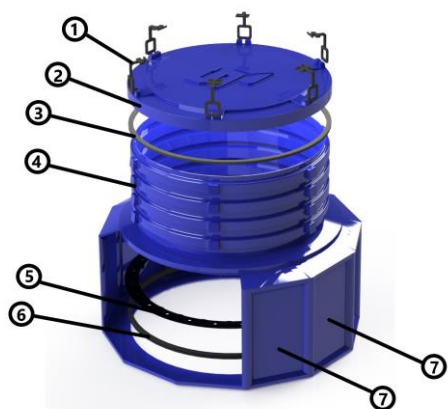
MANUAL DO SUMP DE TANQUE.

I – INTRODUÇÃO.

Este Manual tem por finalidade definir os parâmetros de instalação, manuseio, limpeza e conservação do sump de tanque da Petroaço São João na instalação dos mesmos sobre a boca de visita dos tanques, gerando um ponto de contenção de eventuais derramamentos de combustível, evitando a contaminação e deterioração dos mananciais de água em razão de fuga de materiais contaminantes.

II – COMPOSIÇÃO DO PRODUTO.

O equipamento para contenção de vazamentos e entrada de líquidos nas bocas de visita dos tanques tem previsão de conter as seguintes partes:



1 – Presilha para fixação da tampa ao corpo do sump de tanque – produzida em aço inox, processada em sistema de corte e dobra e ajustado para o acoplamento da tampa no pescoço do sump.

2 – Tampa do sump de tanque – produzido em Polipropileno isento de aditivos, processado em sistema de rotomoldagem e ensaiado conforme ABNT NBR 15.118.

3 – Perfil esponjoso retangular – produzido em borracha nitrílica, resistente a todos os combustíveis e com capacidade de vedação do ponto de interseção entre a tampa e o pescoço do sump. processado em sistema de injeção e ajustado para a vedação do acoplamento da tampa no pescoço do sump

4 – Pescoço do sump de tanque, área para corte do sump, possibilitando o ajuste da altura do sump sempre que a instalação exigir. produzido em Polipropileno isento de aditivos, processado em sistema de rotomoldagem e ensaiado conforme ABNT NBR 15.118.

INDUSTRIA DE AÇO SÃO JOÃO LTDA

CNPJ 81.690.158/0001-32 | I.E 41804859-08

AV EGYDIO GERONIMO MUNARETTO, 2045 | CENTRO INDUSTRIAL SUL - TOLEDO | PARANÁ | BRASIL | 85911-00 – CX POSTAL 423 |

Fone: 45 3252-1103 | Fax: 45 3252-1103 | Site: www.metalsaojoao.com.br

5 – Laxas para fixação do sump no flange da boca de visita do tanque – produzidas em aço carbono com pintura de fundo e acabamento em poliuretano, evitando o processo de corrosão. Processado em sistema de corte e dobra, com limpeza química e pintura em poliuretano.

6 - Perfil esponjoso em “V” – produzido em borracha nitrílica, resistente a todos os combustíveis e com capacidade de vedação do ponto de interseção entre a base do sump de tanque e o flange da boca de visita do tanque. processado em sistema de injeção e ajustado para a vedação do acoplamento da base do sump no flange da boca de visita do tanque.

7 – Área para instalação de boots – produzida em Polipropileno isento de aditivos, processado em sistema de rotomoldagem e ensaiado conforme ABNT NBR 15.118.

NOTA: O perfil esponjoso retangular deve ser instalado na parte superior do sump de tanque e alojado de forma a restar vedada a interseção entre a tampa e o corpo do sump de tanque. Essencial que a emenda da borracha fique alojada em um dos pontos onde haja presilha de fixação da tampa ao pescoço do sump.

NOTA 1: O aperto das presilhas de fixação deve ser feito de forma intercalada, sempre de um lado e do outro da tampa, cuidando para a borracha ficar perfeitamente alojada em toda a circunferência do pescoço do sump.

NOTA 2: Perfil esponjoso em “V” deve ser instalado na ligação entre a base do sump e o flange da boca de visita, sendo usadas as laxas para fixação da borracha.

III – INSTALAÇÃO DO SUMP DE TANQUE.

O equipamento para contenção de vazamentos na boca de visita de acesso ao interior do tanque e para disposição das interligações de saída do tanque é fornecido com todos os acessórios pela Petroaço São João, sendo recomendado que o cliente disponha o equipamento em uma cava circular com dimensões de acordo com as dimensões do aro da câmara de calçada, preferencialmente a cava deve ser revestida internamente em alvenaria para evitar erosão do solo.

INDUSTRIA DE AÇO SÃO JOÃO LTDA

CNPJ 81.690.158/0001-32 | I.E 41804859-08

AV EGYDIO GERONIMO MUNARETTO, 2045 | CENTRO INDUSTRIAL SUL - TOLEDO | PARANÁ | BRASIL | 85911-00 – CX POSTAL 423 |

Fone: 45 3252-1103 | Fax: 45 3252-1103 | Site: www.metalsaojoao.com.br



O adesivo exposto ao lado segue colado na parte interna da tampa do sump e objetiva esclarecer o posicionamento das borrachas de vedação.

As borrachas são fornecidas previamente montadas e prontas para ser instaladas.

A altura máxima da base do sump de tanque (geratriz superior do tanque) até o nível do piso da área de descarga de combustível deverá ser máxima de 1,30 metros, conforme determinação do Item 8.2.10 da NBR 16764:2019. Caso seja imprescindível altura superior a essa constante da norma a Petroaço deverá ser previamente consultada.

Certifique-se que as tubulações que entram e saem do sump de tanque estejam com um desvio máximo de 15° em relação a perpendicularidade com a lateral do sump onde está entrando ou saindo a tubulação, este cuidado é importante para evitar esforço excessivo dos flanges de vedação (boots).

IV – UTILIZAÇÃO DO SUMP DE TANQUE.

Recomenda-se que esse equipamento seja utilizado em conjunto com outros mecanismos de controle de vazamento de combustível no interior do sump de tanque, a exemplo de sensores de monitoramento de presença de líquido.

Recomenda-se uma inspeção visual no interior do sump periodicamente e em conformidade com o Plano de Automonitoramento Ambiental a que o estabelecimento está sujeito.

NOTA: Para maiores informações sobre Plano de Automonitoramento Ambiental deverá ser contatado o órgão ambiental do Estado de domicílio do posto, prestador de serviço para esse intento ou contatar o setor de qualidade da Petroaço São João.

V – CONSIDERAÇÕES FINAIS.

Acompanha esse produto os seguintes documentos:

01 - Certificado de Conformidade emitido por órgão acreditado pelo Inmetro;